

STAU- UND VEREINZELUNGSBAND

8-teiliges Stau- und Vereinzelnungs-Band

Anforderungen: Aufgrund der hohen Fehlerquote beim automatischen Einscannen der Versandkartons muss das Fördergut vor dem Scanner gestaut und vereinzelt werden, so können die Versandkartons mit gleichmässigen Abständen am Scanner vorbeigeführt werden. Die FTL AG konzipierte und realisierte ein 8-teiliges Stau- und Vereinzelnungsband, welches den kontinuierlichen Produktstrom – Paket an Paket – in einen getakteten Strom – Paket Abstand Paket – wandelt. Pro Schicht werden ca. 15 000 Kartons am Scanner vorbeigeführt, und durch den Einbau der Vereinzelnungseinheit konnte die Fehlerquote von anfänglich 30 % auf mittlerweile 2–5 % reduziert werden. Durch weitere Optimierungen von Kunden-seite wird sich diese auf 1 % reduzieren lassen.

Die gesamte Anlage wurde auf 3-CAD SolidWorks projiziert und von A-Z bei der FTL AG gefertigt.

Technische Daten

Fördergut:	Versandkartons
Fördergeschwindigkeit:	0,8–1,1 m/s mit Frequenzumformer auf Getriebemotor Lenze
Standort:	Lagerhalle
Kühlbereich:	0° bis 4°Celsius
Gleitgurtbreite:	500 mm
Antriebseinheit:	Getriebemotor 0,47 kW mit integriertem Frequenzumformer
Dimensionen Fördergut:	Versandkartons 400×600 mm
Fördergutgewicht:	max. 30 kg

Sicherheit

DIN EN 12100-1 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik

DIN EN 12100-2 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen



