

## **ANGETRIEBENE ROLLENBAHN**

### *Angetriebene Rollenbahn für Getränkegebäude*

Fördergut: Getränkekästen  
Beladung max. 20 kg pro Getränkekasten  
Fördergeschwindigkeit 17 m/min

Aufbau Rollenbahn: Rollenbahn-Grundkonstruktion aus kaltgerollten U-Stahlprofilen und Stabilisator-Quertraversen.  
Festantriebsförderrollen Stahlrohr verzinkt, Durchmesser = 50 mm mit geräuscharmem Kunststoff-Kettenrad  
Rollenteilung 60 mm  
Rollenbreite 400 mm  
Abstützung stufenlos höhenverstell- und neigbar  
Antriebskonzept mittels längs laufender Ketten in einer Kettenführung aus PE1000  
Schneckengetriebemotor Universal, Motorleistung 0,55 kW, Abtriebsdrehzahl 163 U/min

Steuerung: Modular aufgebaute frei programmierbare Steuerung Siemens S7

Schaltschrank-Frontbestückung: Hauptschalter, Drucktaster für Anlage  
Ein und Aus, Signallampe Störung, NOT-AUS-Schalter

Die Anlage wurde komplett von der FTL AG auf 3D-CAD entwickelt und nach den neusten Maschinenrichtlinien konstruiert.



