

ANGETRIEBENE ROLLENBAHN

Angetriebene Rollenbahn für Getränkegebäude

Fördergut: Getränkekästen
Beladung max. 20 kg pro Getränkekasten
Fördergeschwindigkeit 17 m/min

Aufbau Rollenbahn: Rollenbahn-Grundkonstruktion aus kaltgerollten U-Stahlprofilen und Stabilisator-Quertraversen.
Festantriebsförderrollen Stahlrohr verzinkt, Durchmesser = 50 mm mit geräuscharmem Kunststoff-Kettenrad
Rollenteilung 60 mm
Rollenbreite 400 mm
Abstützung stufenlos höhenverstell- und neigbar
Antriebskonzept mittels längs laufender Ketten in einer Kettenführung aus PE1000
Schneckengetriebemotor Universal, Motorleistung 0,55 kW, Abtriebsdrehzahl 163 U/min

Steuerung: Modular aufgebaute frei programmierbare Steuerung Siemens S7

Schaltschrank-Frontbestückung: Hauptschalter, Drucktaster für Anlage
Ein und Aus, Signallampe Störung, NOT-AUS-Schalter

Die Anlage wurde komplett von der FTL AG auf 3D-CAD entwickelt und nach den neusten Maschinenrichtlinien konstruiert.



