

STEIGFÖRDERBAND GLAS-RECYCLING

Projekt: Steigförderband für Bruchglas

Eine namhafte Recycling Firma im Raum Zürich hat einen neuen Recyclinghof gebaut und braucht für die Aufschüttung ein Steigförderband. Das Recyclingglas wird bei Gastronomiebetrieben mit Kunststoffcontainern (120 bis 240 Liter) eingesammelt und mit einer Kippvorrichtung über einen Trichter dem Steigförderband zugeführt. Dieses transportiert das Glas auf eine Abwurfhöhe von sechs Metern und es entsteht ein grosser Glaskegel für die Weiterverarbeitung.

Anforderungen: Das Förderband ist an einer 8 Meter hohen Betonmauer befestigt, so dass darunter weitere Maschinen platziert werden können. Da das Band zweimal im Jahr gründlich mit Wasser gereinigt wird, wurde die gesamte Konstruktion in Chromstahl ausgeführt.

Fördergut: Recycling-Glas

Das gesamte Projekt wurde komplett auf 3-CAD SolidWorks erarbeitet und bei der FTL AG gefertigt.

Sicherheit

Das Konzept unserer Förderbänder basiert auf den aktuellen Richtlinien 2006 / 42 / EG (Maschinenrichtlinien)

Technische Daten

Fördergut:	Altglas - Recyclingmaterialien
Förderband-Beladung:	max. 80 kg / Laufmeter
Förderleistung:	2,5 t / h
Fördergeschwindigkeit:	0,5 m / s
Förderband:	Abstützungen mit stufenlosen Höhen- und Neigungseinstellung an Betonmauer befestigt
Standort:	Unter dem Gebäudedach
Arbeitsspannung:	3 x 400 VAC +/-10%, 50Hz (DIN IEC 38)
Abmessungen:	214 mm Seitenkonstruktionshöhe 680 mm Grundkonstruktionsbreite
Oberes Teilstück:	ca. 7'000 mm waagrecht
Ansteigendes Teilstück:	ca. 15'700 mm
Steigwinkel:	ca. 25°
Abtragrollenteilung:	ca. 1'200 mm
Kegelradgetriebemotor:	mit Gummierung Ø 142 mm
Motorenleistung:	2,2 kW (Kopfantrieb)
Umlenktrummel:	Ø 138 mm
Umschlingungswinkel:	180°
Abstreifer:	Innengurt – Pflugabstreifer



