

KNICK-FÖRDERBAND KUPFERGRANULAT

Knick-Förderband für rezykliertes Kupfergranulat

Aufbau Förderband: Eine mehrfache Blechabkantung, sowie die integrierte Gurtspannvorrichtung ermöglichen einen störungsfreien und sicheren Dauerbetrieb im Recyclingbetrieb.

Das in der Neigung verstellbare Knickförderband wurde aufgrund der Platzverhältnisse sowie des Übergabe- und Abwurfpunkts konzipiert und hergestellt.

Die Grundkonstruktion sowie alle Abtragrollen, Lager und Aufhängungspunkte sind in Chromstahl gefertigt, um den Anforderungen an die Lebensdauer gerecht zu werden.

Das Knickförderband bewährt sich bereits täglich unter den harten Bedingungen des Recyclingbetriebs.

Die Anlage wurde komplett von der FTL AG auf 3D-CAD entwickelt und nach den neusten Maschinenrichtlinien konstruiert.

Technische Daten

Fördergut:	Recyclingmaterial Kupfergranulat
Gesamtbeladegewicht:	50 kg/h
Fördergeschwindigkeit:	0,19 m/s
Antriebseinheit:	Trommelmotor Ø 80 mm und 0,14 kW
Achsabstand horizontal:	700 mm
Achsabstand Steigung:	1'930 mm
Gleitgurtbreite:	250 mm mit 2 Wellenkanten + Stollen
Standort:	Produktionsanlage

Sicherheit

Das Konzept unserer Förderbänder basiert auf den aktuellen Richtlinien 2006 / 42 / EG (Maschinenrichtlinien).



