

HORIZONTAL-SORTIER-FÖRDERBAND

Horizontal-Sortier-Förderband zur Kommissionierung von Recyclingmaterial

Die Neugestaltung der gesamten Produktionsanlage erforderte auf die beschränkten Platzverhältnisse abgestimmte Förderbänder. Um den Umbautermin einhalten zu können, musste das Band in einem engen Zeitplan konstruiert, realisiert und eingebaut werden. Die sechsfache Blechabkantung für die Keilführung des Gleitgurtes sowie die integrierte Gurtspannvorrichtung ermöglichen einen störungsfreien und sicheren Arbeitsplatz für das Kommissionierpersonal.

Da in der Anlage viele Materialien magnetisch sortiert werden, wurde die Grundkonstruktion sowie alle Abtragrollen, Lager und Aufhängungspunkte aus Chromstahl gebaut, um störende Magnetisierung zu vermeiden.

Das Sortierband bewährt sich bereits täglich unter den harten Bedingungen des Recyclingbetriebs.

Technische Daten

Fördergut:	Recyclingmaterial
Förderleistung:	5 t/h
Fördergeschwindigkeit:	0,8 m/s
Antriebseinheit:	Trommelmotor 1,0 kW, gummiert
Achsabstand horizontal:	4730 mm
Gleitgurtbreite:	680 mm mit 2 Führungskanten an der Gurtunterseite
Standort:	Produktionsanlage

Sicherheit

Das Konzept unserer Förderbänder basiert auf den aktuellen Richtlinien 2006 / 42 / EG (Maschinenrichtlinien)



