

STEIGFÖRDERBAND FÜR HOLZSCHNITZEL

Chromstahl-Steigförderband in einer Heizzentrale

Nach einem Brand in der Heizzentrale war die Herausforderung, innerhalb von 5 Wochen ein neues Förderband für die Holzschnitzen-Zufuhr in den Bunker einzubauen.

Das Steigförderband wurde aufgrund der Platzverhältnisse sowie des Übergabe- und Abwurfpunkts konzipiert und hergestellt.

Die Anforderung an eine hohe Lebensdauer wurde erfüllt, indem die Grundkonstruktion sowie alle Abtragrollen, Lager und Aufhängungspunkte in Chromstahl gefertigt wurden.

Technische Daten

Fördergut:	Holzschnitzen
Förderleistung:	2 t/h
Fördergeschwindigkeit:	0,6 m/s
Antriebseinheit:	Trommelmotor 0,55 kW gummiert
Standort:	Heizzentrale Holzschnitzenbunker
Achsabstand horizontal:	5000 mm
PVC-Gleitgurtbreite:	580 mm
Stollenhöhe:	35 mm
Höhe Wellenkanten:	40 mm
Höhe Aufgabestelle:	3900 mm
Höhe Abwurfstelle:	5670 mm
Steigwinkel:	~32°

Sicherheit

Das Konzept unserer Förderbänder basiert auf den aktuellen Richtlinien 2006 / 42 / EG (Maschinenrichtlinien)



