

COUVERTÖFFNUNGSAUTOMAT

Automatisierte Anlage mit Schlitztechnik um Briefe mit Einzahlungsscheinen auf vier Seiten zu öffnen

Eine Bank benötigt für Ihre Postabteilung zwei Brieföffnungsautomaten, welche in der Lage sind, die Sicherheits- sowie Standardcouverts auf allen vier Seiten zu schlitzten. Mit diesen Anlagen kann die Postabteilung jährlich über 1000 000 Briefe effizient und automatisch öffnen. Die Auftraggeberin hat Mitte 2012, nach längeren Abklärungen, den Entwicklungs- und Herstellungsauftrag an die FTL AG übergeben. Nach eingehender Bedürfnisabklärung begann die Entwicklung (Konzept) mit unserer 3D-CAD SolidWorks im Hause FTL. Innert drei Monaten konnten wir der Kundin die dreidimensional ausgearbeitete Gesamtanlage im Detail präsentieren. Nach weiteren zwei Monaten waren die Herstellungszeichnungen bereit und die Produktion konnte anlaufen. Die Fertigungsteile konnten mehrheitlich bei FTL produziert werden, Bleche und Standardelemente wurden zugekauft. Die komplette Steuerung der Anlagen erfolgt durch eine SPS Siemens S7-1200, welche Inhouse gebaut und programmiert wurde. Die Anlagen wurden acht Monate nach Auftragseingang geliefert und in Betrieb genommen. Zur Sicherstellung eines störungsfreien Betriebs wurde zusätzlich ein Wartungsvertrag abgeschlossen.

Technische Daten

Fördergut:	Sicherheits-Couverts und C6, B6, C5/6, C5 und B5
Beladung:	manuell in Zuführeinheit
Geschwindigkeit:	ca. 2200 Couverts / Stunde (4-seitig geschlitzt), stufenlos
Dicke der Couverts:	max. 6 mm
Schneidemesser:	manuelle Justierung
Transportband:	vier Arbeitsplätze mit integriertem Sensor für Anhalten der Anlage
Bedienungspanel:	für jede Couvert Sorte ein separates Zählwerk
Instandhaltung:	Schlitztechnikeinheit für raschen Wechsel
Grundkonstruktion:	zweiteilig d. h. Anlage und Arbeitsplatz separat

Sicherheit

- DIN EN 12100-1 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik
- DIN EN 12100-2 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen
- DIN EN 60204-1 Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstungen von Maschinen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen



